

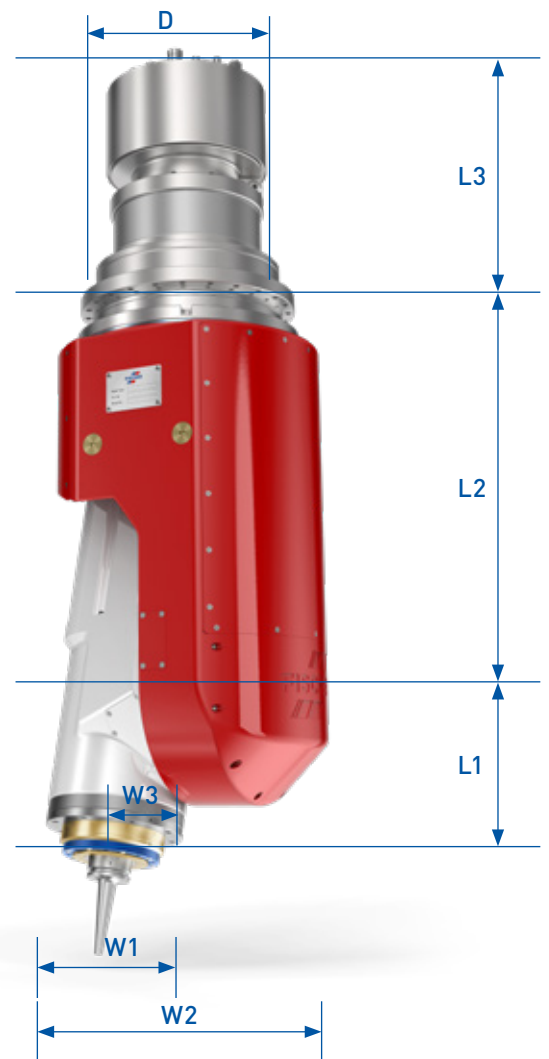
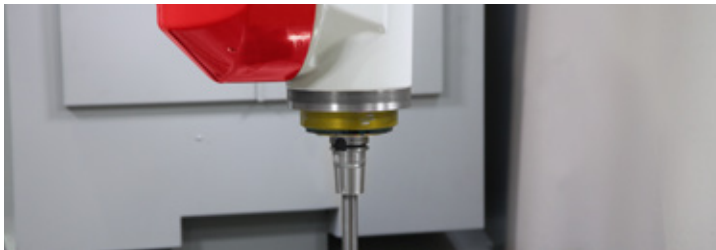
FISCHER Fräsköpfe



FISCHER Spindel & Kopf
Lösung aus einer Hand

Fräskopf S19i

- Kopf & Spindel bilden EIN System
- Kompaktes Design für mehr Bearbeitungsraum
- Optimierte Schnittstellen zwischen Spindel und Fräskopf
- Starke Antriebe zur dynamischen 3+2-Achs Bewegungsführung

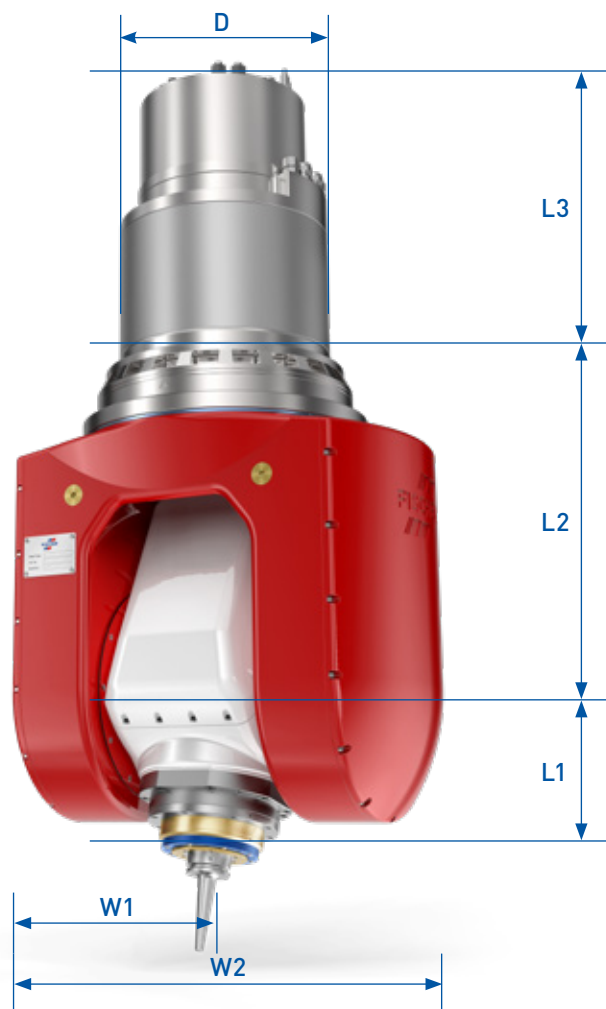


Spindel Durchmesser	Ø190 mm	
C-Achse Schwenkbereich*		±360°
C-Achse Motor Nenndrehmoment	Nm	154
C-Achse-Motor Höchstdrehmoment	Nm	251
C-Achse-Klemmmoment	Nm	1900
A-Achse Schwenkbereich		±110°
A-Achse-Motor Nenndrehmoment	Nm	110
A-Achse-Motor Höchstdrehmoment	Nm	404
A-Achse-Klemmmoment	Nm	1900
L1 = Spindelende zur Mitte der A-Achse / Pivot Point	mm	260
L2 = A-Achsenmitte zur C-Achsen-Montagefläche	mm	595.2
L3 = C-Achse Montagefläche zum höchsten Punkt	mm	ca. 376.42 (Inkl. der Kopplung)
W1 = Abstand von der Mitte der C-Achse zu beiden Seiten	mm	200
W2 = Totale Breite (Durchmesser)	mm	400
W3 = Abstand von der Mitte der C-Achse zur Mitte der Spindel L2	mm	100.5
D = C-Achsen-Montageloch für die Z-Achsen-Säule		Ø285
Messsystem		Absolut / Optisch
Schnittstelle		EnDat 2.2

*Wert variiert Kundenspezifisch

Fräskopf D20

- Kopf & Spindel bilden EIN System
- Optimierte Schnittstellen zwischen Spindel und Fräskopf
- Starke Antriebe zur dynamischen 5-Achs Bewegungsführung
- Maximale Steifigkeit und hohe Dämpfung für optimale Ergebnisse beim Fräsen
- Servicefreundliches Design



Spindel Durchmesser		Ø190 mm	Ø200 mm
C-Achse Schwenkbereich*		±360°	±360°
C-Achse Motor Nenndrehmoment	Nm	744	744
C-Achse-Motor Höchstdrehmoment	Nm	1320	1320
C-Achse-Bremsmoment / Klemmmoment	Nm	4000	4000
A-Achse Schwenkbereich		±110°	±110°
A-Achse-Motor Nenndrehmoment	Nm	688	688
A-Achse-Motor Höchstdrehmoment	Nm	1228	1228
A-Achse-Bremsmoment / Klemmmoment	Nm	4000	4000
L1 = Spindelende zur Mitte der A-Achse / Pivot Point	mm	250	327
L2 = A-Achsenmitte zur C-Achsen-Montagefläche	mm	488	488
L3 = C-Achse Montagefläche zum höchsten Punkt	mm	ca. 480 (Inkl. der Kopplung)	ca. 480 (Inkl. der Kopplung)
W1 = Abstand von der Mitte der C-Achse zu beiden Seiten	mm	320	320
W2 = Totale Breite (Durchmesser)	mm	640	640
D = C-Achsen-Montageloch für die Z-Achsen-Säule		Ø 330	Ø 330
Messsystem		Absolut / Optisch	Absolut / Optisch
Schnittstelle		EnDat 2.2	EnDat 2.2

*Wert variiert Kundenspezifisch

